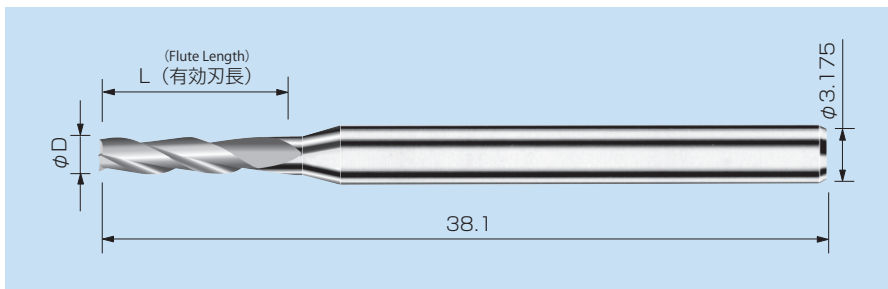


右ねじれ3枚刃エンドミル
Up Draft 3-Flute End Mill

RCE Series

スリット・座ぐり加工用(アップカット)
For slitting / spot facing (up cut)



特長 Feature	3枚刃仕様で加工効率向上 Improved cutting efficiency with three flute design
用途 Usage	スリットや座ぐり加工用 For slitting / spot facing (up cut)
サイズ Size	φ0.80mm~φ3.00mm
刃先 Shape of Drill	スクエア Square

●: 標準在庫品 Std. Stock
無印: 受注生産品 Unmarked: special order only

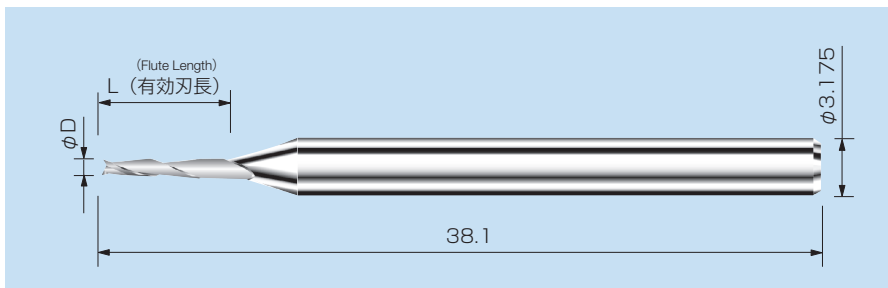
φD (mm)	公差 Tolerance	L (mm)	型番 Description	在庫 Stock
0.80	+0 -0.04	5.0	RCE-080	
1.00	+0 -0.04	5.6	RCE-100	
1.50	+0 -0.04	7.5	RCE-150	

φD (mm)	公差 Tolerance	L (mm)	型番 Description	在庫 Stock
2.00	+0 -0.04	8.6	RCE-200	
3.00	+0 -0.04	10.0	RCE-300	

右ねじれハイレーキ2枚刃エンドミル
Up Draft Highrake 2-Flute End Mill

HRE Series

仕上げ面重視加工用
For best surface finish



特長 Feature	鋭利な刃先設計、仕上げ面重視 Sharp edge design and best surface finish
用途 Usage	アラミド基板、アルミ基板用 For aramid board and aluminum board
サイズ Size	φ0.80mm~φ2.00mm
刃先 Shape of Drill	フィッシュテール Fish tail

●: 標準在庫品 Std. Stock
無印: 受注生産品 Unmarked: special order only

φD (mm)	公差 Tolerance	L (mm)	型番 Description	在庫 Stock
0.80	+0 -0.02	4.0	HRE-080	
1.00	+0 -0.02	5.0	HRE-100	
1.00	+0 -0.02	6.5	HRE-100L	
1.50	+0 -0.02	6.0	HRE-150	
2.00	+0 -0.02	8.0	HRE-200	

エンドミルの推奨加工条件 Recommended Cutting Conditions

RBE/LBE・RCE・HREタイプの推奨加工条件 For RBE / LBE / RCE / HRE Series

ドリル径 φD Diameter	回転数 (min ⁻¹) Spindle speed	送り速度 (mm/min) Infeed Rate	突込み速度 (mm/min) Plunging speed	チップロード (μm/rev) Chip Load
0.30 ~ 0.70	40,000 ~ 60,000	80 ~ 240	50 ~ 100	2 ~ 4
0.80 ~ 1.30	30,000 ~ 50,000	400 ~ 600	100 ~ 300	5 ~ 10
1.40 ~ 1.90	25,000 ~ 40,000	400 ~ 1,000	200 ~ 600	16 ~ 25
2.00 ~ 2.50	20,000 ~ 35,000	600 ~ 1,500	400 ~ 800	30 ~ 43
2.60 ~ 3.16	15,000 ~ 25,000			40 ~ 60